

FORMSPULBANDAGIERMASCHINE FBM16-500

Die neue vollelektronische Formspulbandagieranlage FBM16-500 ist eine innovative Weiterentwicklung auf Basis der Bandagieranlage FBM1 der Fa. F.U.R. Wickeltechnologie GmbH. Sie ist speziell für das Isolieren geschlossener Spulen, wie z.B. Formspulen in allen Größen, auch „Nasenspulen“ genannt, entwickelt wurden. Diese Anlage ist mit einem Bandagierkopf mit pneumatisch zustellbaren Kopfstützsystem ausgestattet, wodurch sich die Anlage auch bei hohen Geschwindigkeiten durch einen sehr ruhigen Lauf auszeichnet. Dadurch wird beim Bandagiervorgang ein exaktes Wickelbild realisiert. Die Automatisierung der Anlage wird durch die 4-Achs-Steuerung des Bandkopfes und der zusätzlichen 2 Achsen der Spulenpositionierung realisiert. Nach dem Teachen der Spulenkonturen wird der komplette Wickelvorgang beider Schenkel inclusive Schwenkung der Spule elektronisch gesteuert.



Sämtliche Wickelparameter (Teach-In-Verfahren) werden über eine Display-Bedienerführung eingegeben und sind jederzeit korrigierbar. Eine SPS in Verbindung mit einer Klartextanzeige übernimmt sämtliche Steuerfunktionen. Um den Personenschutz im laufenden Bandagier-Betrieb der Anlage zu gewährleisten, sind Laserschutzeinrichtungen im Arbeitsbereich der Maschine integriert. Die Anzahl der Begrenzungen richtet sich nach Größe der Anlage bzw. ist auch auf Kundenwunsch mehrfach realisierbar. Die Bedienung der Maschine ist durch ein weit schwenkbar angeordnetes Steuerpult optimal gewährleistet. Durch eine elektronische Drehzahlregelung ist die Wickelgeschwindigkeit stufenlos und somit den jeweiligen Arbeitsbedingungen optimal anzupassen. Umfangreiches Zubehör ermöglicht die Aufrüstung zum Bandagieren von kurzen geraden und gebogenen Stäben (z. Bsp. Generatorstäbe für kleine Generatoren). Für die Isolierung langer gerader und gebogener Stäbe empfehlen wir unsere neue Stabbandagiermaschine SDBA (Info und Demo auf unserer Homepage).

FORMSPULBANDAGIERMASCHINE FBM16-500

The new fully electronic form coil tapping machine FBM16-500 is the innovative advancement based on the FBM1 tapping machine of the company F.U.R. Wickeltechnologie GmbH. This machine is specially developed for the insulation of closed coils in all sizes, e.g. form coils which are also called „lug coils“. This unit is equipped with the tapping head with pneumatic adjustable head supporting system, by what the machine is characterized by the very quiet and smooth running in the case of high speed. Thereby, during the tapping process will be realized a accurate tapping form. The automation of the unit is provided by the 4-axis control of tape head and the 2 additional axis of coil positioning. After the teach-in of the coil outlines the complete tapping process of the both brackets inclusive turning of the coil is electronically controlled.



All tapping parameter (teach-in operation) are input via display-operator guidance and are anytime correctable. The SPS in conjunction with one text indicator resumes all control functions. To ensure the operator protection during the running operating, there are integrated the laser protective gear in the work area. The number of bounds tend to the dimensions of the unit and customer request. The operating of the machine is optimal assured via one well swivel-mounted arranged control panel. By the use of one electronic speed control, the tapping speed can be modulate stepless and optimal to the particular operating conditions. Wide range of accessories allows for tapping of short straight and curved rods (e.g. generator rods for small generators). For tapping of long straight and curved rods we advise our new SDBA-machine (informations and demo on our homepage).